

# 电子工业用精细化学品与设备 自动化脱漆设备、环保清洗剂、 漆包线脱漆剂、潜溶剂系列产品

**INDUSTRIAL ELECTRONIC FINE**

**AUTOMATED PAINT REMVAL EQUIPMENT, ENVIRONMENTAL PROTECTION CLEANING  
AGENT, PAINT STRIPPING AGENT, LATENT SOLVENT SERIES PRODUCTS**



## 东莞市邦特表面处理材料有限公司

广东省东莞市万江街道泰新路551号

Add: No.551 Taixin Road, Wanjiang Street,  
Dongguan, Guangdong, China.

Tel:0769-22710188 23176555

## 上海分公司

上海市 闵行区 莲花南路1500弄8-9号410室

Add: Room 410, No.8-9, Lane 1500, Lianhua  
South Road, Minhang District, Shanghai

Tel: 021-62962058

## 湖北邦恩特新材料科技有限公司(子公司)

湖北省 松滋市 乐乡街道临港工业园通港大道9号

Add: No.9, Tonggang Avenue, Liangang Industrial  
Park, Lexiang Street, Songzi City, Hubei Province

Tel: 0716-6116855

0716-6116866



公众号二维码



阿里巴巴店铺二维码



淘宝二维码

**东莞市邦特表面处理材料有限公司**  
Dongguan Bont Surface Treatment Materials Co., Ltd

# COMPANY PROFILE

## 公司简介

东莞市邦特表面处理材料有限公司成立于2004年，主要从事电子工业用精细化学品设备及助剂、脱漆自动化设备、表面处理助剂、电子胶粘剂、贵金属回收助剂及机械的研发、设计、生产、销售。产品涉及电子电气和电声行业漆包线脱漆、金属表面处理、贵金属回收、胶粘剂等行业。

东莞邦特的旗下全资子公司：

湖北邦恩特新材料科技有限公司成立于2021年，主要经营：生产、经营甲类、乙类、丙类危险化学品产品，并拥有全部资质及相关质量体系认证。

东莞邦特是同行业中技术和管理的领先者

2004至2006年，公司研发的黄金、白银再生回收工艺是最先进的工艺，每年至少为世界增加2.5吨黄金和白银储备；其相应系列配套产品及设备行销全世界。

2008年公司研发出BT-101A&B音圈专用剥离剂彻底解决了电声行业EI漆包线难剥离的困境，促进了我国电声行业的蓬勃发展，目前占据电声行业90%剥离剂市场90%剥离剂市场。

2012年之后，公司历经三年潜心研究，发明了一种革命性的漆包线自动化脱漆方法。该发明帮助电子电气行业客户彻底实现了漆包线脱漆环节的环保和自动化。

2024年，公司推出了无甲酚、无甲苯的音圈专用胶黏剂BT-SV胶，改善了音圈用SV胶不环保的现状，促进了电声行业的品质提升和技术升级。

每一个产品配方都是经过千百次的试验，并通过客户的反复试用保证每件产品都做到更精细、更完美、更环保。

工厂通过ISO9001/14000/16949质量保证体系，工厂引进先进全自动化生产反应设备和测试设备，确保对工人的健康无影响，确保对环境零污染，确保了质量的稳定性。

从2007年起，东莞邦特连续十六年获得广东省“守合同重信用企业”，正努力打造成中国知名品牌，通过多年来严谨、精益求精的科学精神，其品牌得到了客户的充分认可，现拥有3000余家客户产品目前已远销美国、墨西哥、印尼、韩国、日本等国家。



Bont Surface Treatment Materials Co., Ltd. was established in 2004, mainly engaged in the research and design of fine chemical equipment and additives for the electronics industry, automatic equipment for paint removal, surface treatment additives, electronic adhesives, precious metal recovery additives and machinery. Products involved in the electronic, electrical and electro-acoustic industries include enameled wire stripping, metal surface treatment, precious metal recycling, adhesives industries.

There is a wholly-owned subsidiary:

Hubei Bont New Materials Technology Co., Ltd. was established in 2021. It mainly engages in the production and operation of Class A, Class B and Class C hazardous chemical products, and holds all the qualifications and relevant quality system certifications.

Bont is a leader in technology and management in the same industry.

From 2004 to 2006, the gold and silver recycling technology developed by Bont is the most advanced technology in China, adding at least 2.5 tons of gold and silver reserves to the world every year; its corresponding series of supporting products and equipment are sold all over the world.

After 2012, the company worked to invent a revolutionary automatic paint stripping method for enameled wire after three years of painstaking research. This invention helps customers in the electrical and electronic industries to completely realize the environmental protection and automation of the enameled wire stripping process.

In 2024, the company launched BT-SV Glue, a cream-free and toluene-free special glue for voice coils, which improved the non-environmentally friendly situation of special glue for voice coils and promoted the vigorous development of the voice coil electroacoustic industry in China.

Each product formula has been tested thousands of times, and through repeated trials by customers, to ensure that each product is more refined, more perfect and more environmentally friendly.

Bont strictly adheres to the ISO9001/14000/16949 quality assurance system and works earnestly. At the same time, the factory introduces advanced fully automated production reaction equipment and testing equipment to ensure no impact on the health of workers, zero pollution to the environment, and quality stability.

Since 2007, Dongguan Bont has been awarded the "Contract-abiding and Credit-Reliable Enterprise" by Guangdong Province for 14 consecutive years. It is working hard to become a well-known brand in China. Through years of rigorous and scientific spirit of excellence, its brand has been fully recognized by customers. Now it has more than 3,000 customers, and the products have been exported to the United States, Mexico, Indonesia, Korea, Japan and other countries.

# COMPANY QUALIFICATION

## 公司资质

### 荣誉证书

2017年被授予“高新技术企业”称号  
 连续十六年荣获“广东省守合同重信用企业称号”  
 2022年NEV新能源汽车产业链“优秀供应商”  
 中国电子元件行业协会变压器“优秀供应商”  
 深圳市音响行业协会音频产业“优秀供应链奖”

ISO9001质量管理体系  
 ISO14000环境管理体系  
 IATF16949质量管理体系

## 我们的客户

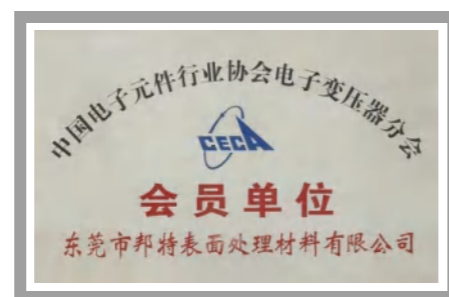


## 资质



危险化学品生产许可证

项目备案证



ISO9001质量管理体系



ISO14000环境管理体系



ISO16949质量管理体系



研发实验室、甲类危险品仓库、甲类车间生产线

# ENAMELED WIRE AUTOMATIC PAINT REMOVAL EQUIPMENT AND ENVIRONMENTAL PROTECTION PAINT REMOVER SERIES

漆包线自动化脱漆设备及环保脱漆剂系列



**01** EM系列潜溶仪  
EM Series Enameled Wire Melting Paint Machines



**02** 转盘式脱漆自动化设备  
Turntable type paint stripping automation equipment

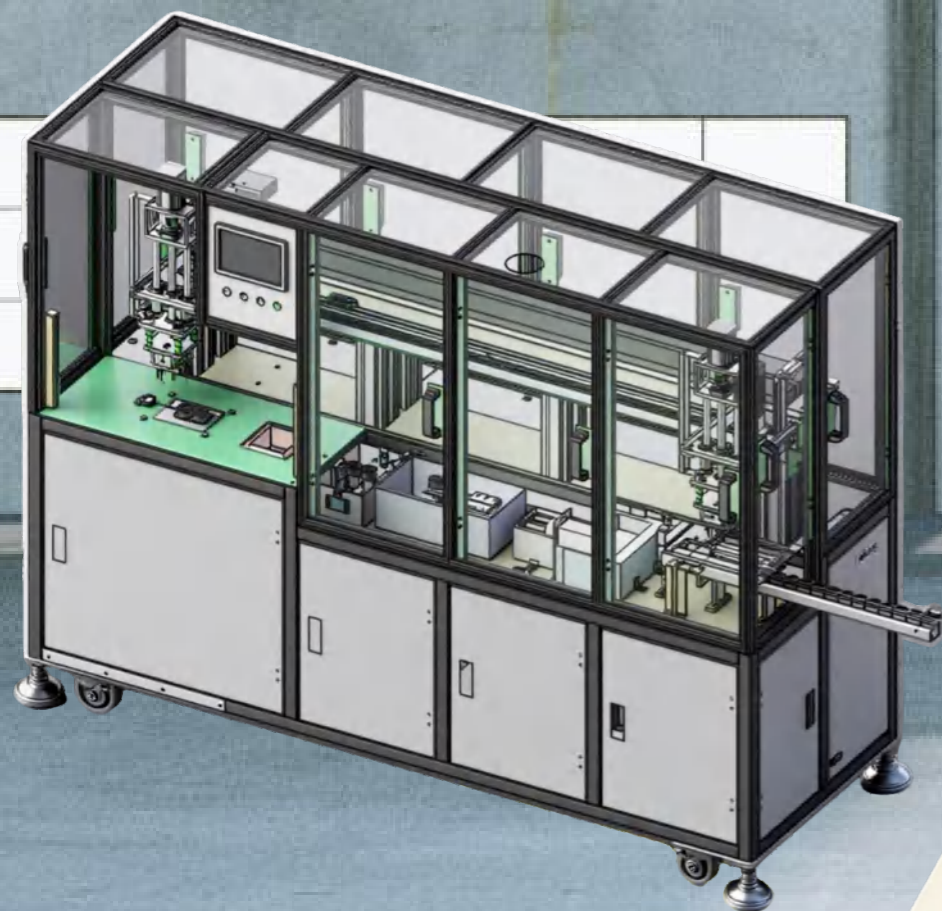
**03** NZL溶漆机  
NZL Enameled Wire Melting Paint Machines

**04** 加热型设备  
Heating Equipment



# ENAMELED WIRE AUTOMATIC PAINT REMOVAL EQUIPMENT AND ENVIRONMENTAL PROTECTION PAINT REMOVER SERIES

漆包线自动化脱漆设备及环保脱漆剂系列



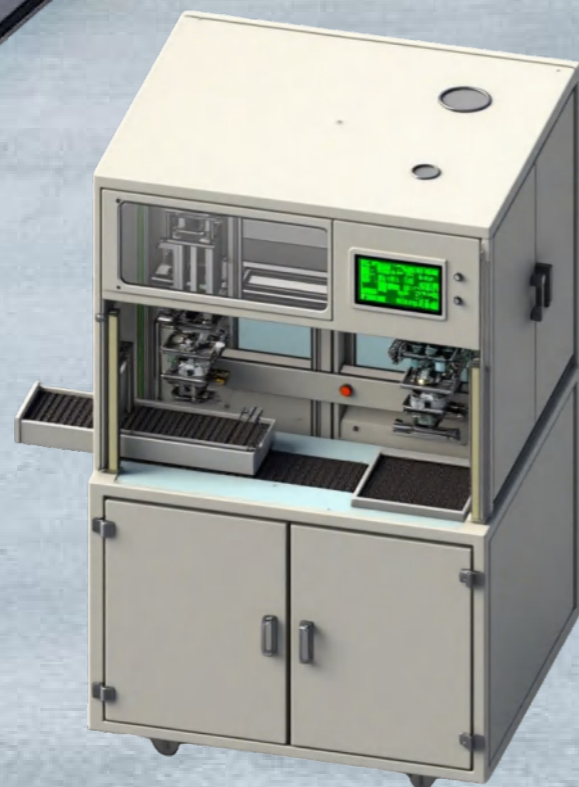
05

**05** 非标定制自动化系列  
Non-standard customised automation series



06

**06** 配套溶剂--BT-103潜溶剂及环保清洗剂  
Matching solvent-BT-103 latent solvent & Environmentally Friendly  
Cleaning Agent



# EM SERIES ENAMELED WIRE MELTING PAINT MACHINES

## EM系列潜溶仪

### 概述

本公司生产的EM系列潜溶仪/漆包线专用脱(溶)漆机,是采用新一代的串联谐振电路,通过逆变器原理使交流电源产生交变磁场,将潜溶剂分子离子化,促使漆包线有机漆膜的高分子链断裂、溶解,此方法适用于各种线径、各种材质、各耐温等级的漆包线。



邦特潜溶仪的优势	传统脱漆方法的不足
多股线一次脱除	刮除法:易断线,效率低
配套药剂不伤手脱漆时间3-8秒	化学法:不环保,腐蚀强,脱不掉,时间长
成本低,适用范围广	激光法:成本高,适用范围窄

### 性能特点

#### 常温操作

不需要加热药剂,不是强酸强碱性药剂,不存在工伤风险

#### 适用范围广

各种形态的漆包线 如:圆线、扁线、四方线等  
 各种材质的漆包线 如:铜线、铝线、铜包铝线等  
 各种线径的漆包线 如:0.1 - 5.0mm  
 各种耐温等级的漆包线 如:180级、200级、220级以上的等级漆包线

#### 不伤基材

配套药剂对铜、铝基材不腐蚀,脱除漆皮后基材光亮且易焊锡  
 设备也不损伤漆包线的机械强度

#### 根部整齐 一次脱净 无需擦拭

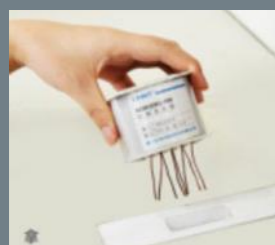
脱漆速度快,只需3-8秒  
 可一次性批量脱除多根线或者多股线只需20多秒

#### 速度快 省人工 省成本

脱漆速度快,只需3-8秒  
 可一次性批量脱除多根线或者多股线只需20多秒

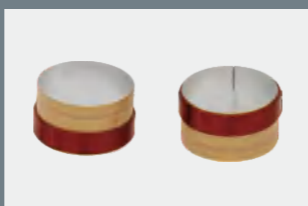
### 操作流程

EM系列潜溶仪溶漆三步曲:拿、放、取,整个过程3-8秒。

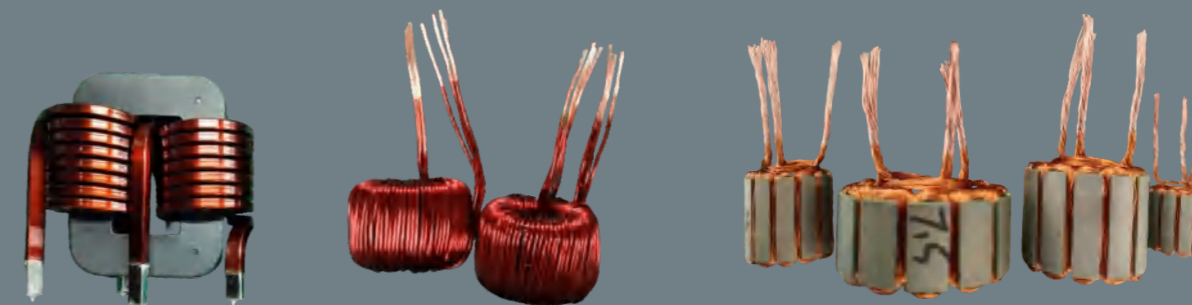


### 应用领域

应用于电机、变压器、互感器、电声等领域。



### 脱漆案例



# TURNTABLE TYPE PAINT STRIPPING AUTOMATION EQUIPMENT

## 转盘式脱漆自动化设备

### 焊锡、脱漆一体化解决方案

Integrated solution for soldering and paint stripping

转盘式脱漆自动化设备，将工件上料、漆包线脱漆、清洗、吹干、焊锡多个工序统一结合起来，实现全流程流水线作业，可精简4-5个人工，且降低产品不良率。

### 工艺流程及节拍分析

上料工位	—————>	6-8S
脱漆工位	—————>	8-20S
清洗吹干工位	—————>	5-8S
沾助焊剂工位(可选)	—————>	2-4S
搪锡工位(可选)	—————>	6-8S
下料工位	—————>	2-3S



邦特潜溶仪的优势	传统脱漆方法的不足
多股线一次脱除	刮除法:易断线,效率低
配套药剂不伤手脱漆时间3-8秒	化学法:不环保,腐蚀强,脱不掉,时间长
成本低,适用范围广	激光法:成本高,适用范围窄

### 规格参数

外形尺寸	1250*1250*1950(mm)
最大功率	10KW/15KW/20KW
电源电压	380V(三相五线)
去漆长度	20-25mm (脱漆最上端平齐产品根部)
预计产量	2800-5600PCS/10H

### 标准配置表

组成	名称
主要配套设备	脱漆主机
	冷水机
	伺服电机
	PLC及触控屏
	蠕动泵
	锡炉
配套溶剂	超声波清洗剂
	BT-103 潜溶剂
	BT-705 助焊剂

# NZL ENAMELED WIRE MELTING PAINT MAGHINES

## NZL溶漆机

### 脱漆原理

利用溶剂对漆膜溶解溶胀作用,来达到去除金属表面漆膜的目的。

### 性能特点

- ◆ 设备体积小,不影响生产空间
- ◆ 脱漆效率高,可同时放多个产品
- ◆ 使用温度低,安全性高
- ◆ 脱漆产品适用性广
- ◆ 采用下吸式排烟,不会损坏未脱漆之部分
- ◆ 智能控制,自动补液



### 规格参数

输入电源	220V/50Hz
输出功率	2KW
待机功率	300mA/24VDC
外壳材质	铁/不锈钢
外形尺寸	520Wx680Dx300H
使用环境温度	0~50°C
使用环境湿度	10%~90% /40°C,无冷凝
抽引风机	功率0.35KW、排出口径中Φ74
脱漆口尺寸	有效脱漆长95x宽20x深40(总深48mm)
适用线径	Φ0.01~20
适用扁线	厚度20mm以下,宽度80mm以下
脱漆时间	4s~180s(依线径、漆板厚度与耐热级别不同,脱漆时间会不一样)
有效脱漆长度	40mm
药液使用量	50ml~100ml/h(依脱漆线的数量、耐热级别、漆皮厚度不同,会有不同的使用量)

# HEATING EQUIPMENT MACHINES

## 加热型设备

### 脱漆原理

利用溶剂对漆膜溶解溶胀作用,达到去除金属表面漆膜的目的。

### 性能特点

- ◆ 设备体积小,不影响生产空间
- ◆ 脱漆效率高,可同时放多个产品
- ◆ 使用温度低,安全性高
- ◆ 脱漆产品适用性广
- ◆ 采用下吸式排烟,不会损坏未脱漆之部分
- ◆ 智能控制,自动补液



### 规格参数

输入电源	220V/50Hz
输出功率	2KW
待机功率	300mA/24VDC
外壳材质	铁/不锈钢
外形尺寸	520Wx680Dx300H
使用环境温度	0~50°C
使用环境湿度	10%~90%/40°C,无冷凝
抽引风机	功率0.35KW、排出口径中Φ74
脱漆口尺寸	有效脱漆长95x宽20x深40(总深48mm)
适用线径	Φ0.01~20
适用扁线	厚度20mm以下,宽度80mm以下
脱漆时间	4s~300s(依线径、漆板厚度与耐热级别不同,脱漆时间会不一样)
有效脱漆长度	40mm
药液使用量	50ml~100ml/h(依脱漆线的数量、耐热级别、漆皮厚度不同,会有不同的使用量)

# NON-STANDARD CUSTOMISED AUTOMATION SERIES

## 非标定制自动化系列

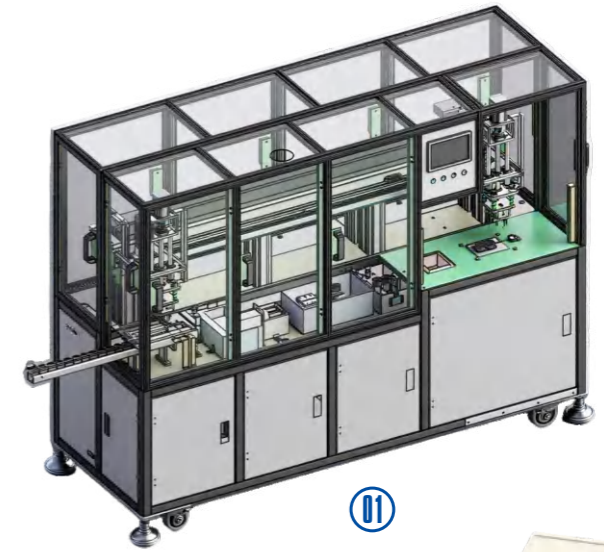
### 直线式脱漆上锡剪线一体机

Linear paint stripping, tin loading and wire cutting integrated machine

本公司生产的直线式脱漆上锡剪线一体机,是自动脱漆、自动清洗、自动烘干、自动剪线、自动上助焊剂、自动焊锡、自动下料一体机,减少人工的操作,节省人员,提高效率。

### 工艺流程

上料	—————>	人工
脱漆	—————>	自动
清洗	—————>	自动
烘干	—————>	自动
剪线	—————>	自动
助焊剂	—————>	自动
上锡	—————>	自动
卸料	—————>	自动



01



02

### 01 规格参数

外形尺寸	2150*750*1705(mm)
最大功率	15KW
电源电压	380ACV±10% 50/60Hz
适用产品	电机定子、变压器
生产效率	150-300PSC/H

### 02 标准配置表及规格参数

组成	名称
主要配套设备	脱漆主机
	冷水机
	抽烟机
外形尺寸	1150*1000*1860(mm)
最大功率	12KW
电源电压	380V
生产效率	2-3个/分钟

# MATCHING SOLVENT (SPECIAL FOR PAINT REMOVAL FROM MOTOR TRANSFORMERS)

配套溶剂——潜溶剂（电机、变压器脱漆专用）

# ENVIRONMENTALLY FRIENDLY CLEANING AGENT (SPECIAL FOR REMOVING PAINT FROM TRANSPOSITION WIRES)

环保清洗剂（换位导线脱漆专用）



BT-103潜溶剂(EM机型专用)



RQ系列溶漆剂(NZL机型专用)



环保清洗剂(换位导线脱漆专用)



脱漆小车(换位导线脱漆专用)

## 非危险品、非限制性货物

由国家权威检测部门实验室进行了货运运输与危险品特性分类鉴定, 出具了《危险品特性分类鉴定报告》和《货运运输条件鉴定报告》, BT-103潜溶剂为非限制性货物, 可按照普通货物进行陆运、海运运输。

无刺激气味, 不加热脱漆

不易燃、不挥发

弱碱性、不伤手

不含卤素

通过RoHS/REACH 认证

符合清洗剂VOC限值标准(GB38508-2020)



低温脱漆

PH值: 8-9

环保不伤手

不含卤素

通过RoHS/REACH 认证

符合清洗剂VOC限值标准(GB38508-2020)



# VOIGE GOIL Chemical SERIES

## 音圈电子助剂系列

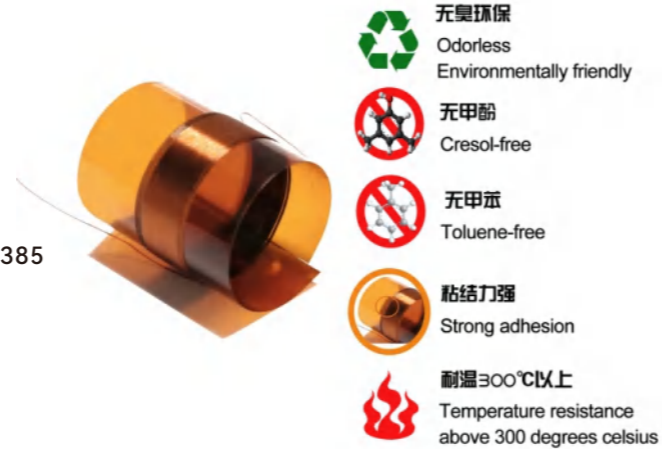
### 音圈剥离剂

- **BT-101A/B 剥离剂**  
适用于音圈EI线漆包线脱漆
- **BT-102 剥离剂**  
适用于音圈PE线的去漆



### SV 胶

- 专用于音圈线材与基材的粘合
- 无甲酚，无甲苯、二甲苯等有害有毒物质
- 固化后能耐高温300°C以上，且漆包线与基材的粘结力极强
- 固本品已通过SGS检测，ROHS检测、REACH检测，符合GB3385 05-2020胶黏剂VOC标准



### 其它音圈助剂

- BT-LOCK 胶/白胶
- BT-蓝胶
- BT-离型剂/脱模剂

# ENAMELED WIRE STRIPPING SERIES FOR MOTORS AND TRANSFORMERS



## 电机、变压器等漆包线脱漆系列

专用于电机、变压器等漆包线脱漆，根据不同耐热级别及不同线材采用不同产品剥漆。

- **BT-112 强力漆包线脱漆剂**  
应用于耐温级别为180(H)、200(H+)、220(C)漆包铜线、铝线线头脱漆。
- **BT-105 快速漆包线脱漆剂**  
应用于耐温级别130(B)、155(F)漆包铜线、铝线脱漆，剥漆速度快。
- **BT-107 高温漆包线脱漆剂**  
应用于耐温级别为130(B)、155(F)漆包铜线脱漆，气味小，适合冬天用。
- **BT-108 铝漆包线脱漆剂**  
应用于耐温级别为180(H)、200(H+)、220(C)漆包铝线线头浸泡脱漆
- **BT-104铜漆包线脱漆粉**  
应用于耐温级别为180(H)、200(H+)、220(C)漆包铜线线头脱漆，音圈所用AI(200级)、Pi(220级)线的剥漆。
- **BT-109 铝漆包线脱漆粉**  
应用于耐温级别为180(H)、200(H+)、220(C)漆包铝线线头脱漆，音所用AI(200级)、PI(220级)线的剥漆。
- **BT-707 直焊剂**  
应用于耐温级别为180(H)、130(B)、155(F)漆包铜线、铝线线头脱漆焊锡一次完成。

### 音圈SV胶案例



### 音圈行业LOCK胶粘接案例



### 电机、变压器脱漆案例



# OTHER ENVIRONMENTALLY FRIENDLY PAINT REMOVERS SURFACE TREATMENT ADDITIVES SERIES

## 其他环保型脱漆剂、表面处理助剂系列

### 环保型脱漆剂(符合RoHs 检测标准)

- BT-201五金脱漆剂(浸泡型)  
应用于电镀镍、铬镀层上浸泡脱漆
- BT-204脱漆剂  
应用于铁基、铜基、铝基、玻璃、不锈钢基体浸泡脱漆
- BT-205脱漆剂(喷刷型)  
应用于大型喷漆件:汽车、火车、广告牌、桥梁、机械等上脱漆翻新

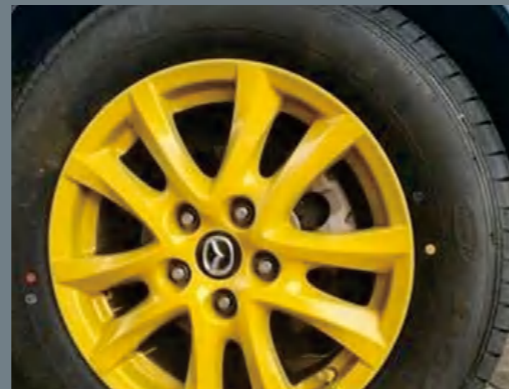
### 其他环保型化工助剂(符合RoHs 检测标准)

- BT-202环保解胶剂(环氧胶、UV胶、瞬干胶)
- BT-脱墨剂(各种材质表面墨迹、logo)
- BT-环保清洗剂
- BT-除油粉
- BT-磷化剂
- BT-除蜡水
- BT-铜发黑剂
- BT-防铜变色剂
- BT-抛光剂

### 五金器材脱漆案例



### 汽车脱漆案例

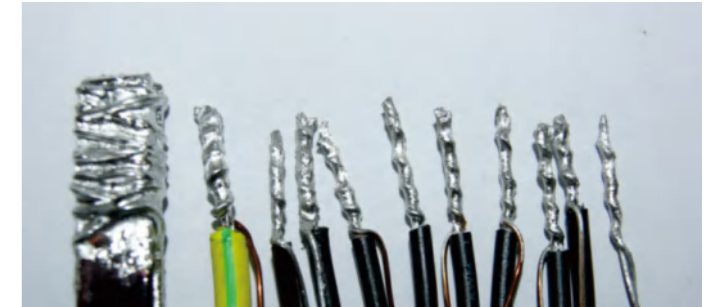


# FLUX SERIES

## 助焊剂系列

### BT-705铝钎剂

- 去除铝材表面氧化层,应用于音圈、电机、变压器等铝线助焊
- 焊点光亮饱满、无虚焊漏焊
- 烟雾小、气味小
- 对铝线腐蚀率低-(七天浸泡实验铝线腐蚀率低于1%)
- 通过RoHs、Reach认证
- 符合清洗剂VOC标准(GB38508)



### BT-706助焊剂

- 专用于铜线(圆线或扁线)的焊接,焊锡饱满、不产锡尖
- 通过RoHS、SGS认证,低卤助焊剂
- 符合适用于生产各高低变压器,动力配电箱,照明配电箱,大功率稳压器,高精度全自动稳压器,隔离式各种型号变压器,电机等,焊锡光亮牢固坚硬
- 助焊剂在高温状态下自行挥发,低残留,久置焊接不断、无变化

### BT-122红水

- 去除铜材表面污垢,应用于音圈、电机、变压器等铜线助焊



氧化后的铜片



BT-122红水处理后



BT-706助焊剂焊锡后

# PRECIOUS METAL RECYCLING SERIES

## 贵金属回收系列

应用于镀金, 镀银废料回收和矿产低污染冶金, 所产出之产品每年至少为全世界增加2.5吨黄金储备。拥有最先进的黄金白银回收再生工艺, 并为之相配套的化学品、机器:

### 脱金产品

- BT-501脱金粉
- BT-502脱金粉
- BT-503金剥离剂



退镀金, 速度快、彻底, 一般二十秒左右都可以脱净。1KG脱金粉可以回收到300-500g黄金。金回收率99%。脱金粉经反复结晶, 彻底清洗硝酸根离子, 避免回收金时与调PH值时的盐酸组成“王水”溶解海绵金, 回收金纯度能达24K。同传统回收工艺相比, 使用本产品操作简单, 所需场地小。脱金粉不含剧毒物, 储存、运输十分安全。

### 脱银产品

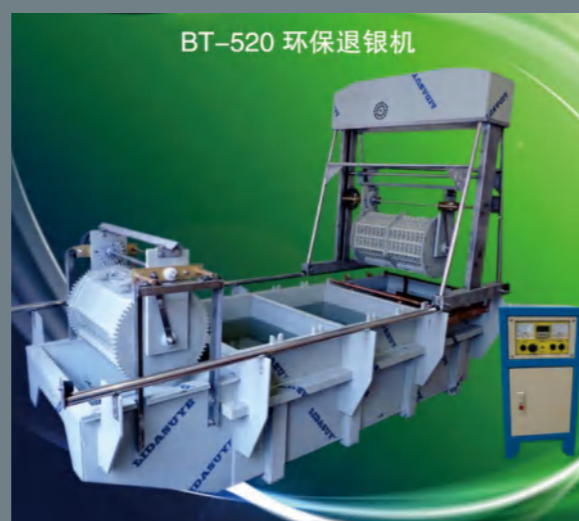
- BT-505电解脱银粉



应用于铜材料、镀镍层、铁材料、镍合金材料基体上电解脱镀银层和化学退镀银层, 不伤底材。广泛应用电镀、化学镀银退镀与LED引脚镀银的回收; 有效地把电镀银层(正面或者背面、凹面或者凸面)脱净, 具备良好的稳定性, 不伤底材及其它镀层, 寿命长, 易于回收。

### 金银回收提纯产品

- BT-518电解金银机
- BT-520环保退银机



# NEW MATERIAL SERIES

## 新材料系列

面对日益严峻的环境问题, 为响应国家生态文明建设, 我司研发中心与985高校联合开发新材料系列产品, 致力于解决传统化工材料的高污染、不环保问题。我司目前已成功研制如下产品:

### 石墨相氮化碳

- 石墨相氮化碳·(9·C3N4)·层状纳米材料是用于水污染处理中的有机物的光催化降解和矿化的一种无金属高效催化剂有如下特点;
- 对水环境中有机污染物具有很好的光催化降解性能和选择性;
- 使用寿命长, 可多次循环使用, 在水环境中结构稳定, 耐强酸强碱, 且具有很好的热稳定性;
- 环境友好, 无二次污染, 无毒性, 储存、运输十分安全,

### 金属-有机框架材料

- 金属-有机骨架材料(Mofs材料)是指过渡金属离子与有机配体通过自组装形成的具有周期性网络结构的晶体多孔材料。它具有高孔率、低密度、大比表面积、孔道规则、孔径可调以及拓扑结构多样性和可裁剪性等优点。目前应用于气体储存、催化、吸附和分离领域。
- ZIF-8
- ZIF-67
- U10-66

