

1. 简介

AB 胶为双组份固化环氧树脂粘接剂,符合总氯含量小于 900ppm,总卤素含量小于 1500 ppm 的低卤要求。具有耐热性能优秀,耐水性强,绝缘性好,应力小,粘接力好等特点。普遍适用于陶瓷、金属和塑料等材料的粘接。

2. 材料固化前性能

检查项目	A	B
涂料外观	透明液体	棕黄色液体
主要成份	改性环氧树脂	改性胺
粘度 mPa.s (2rpm 25℃)	15000±5000	30000±5000
混合后粘度	20000±5000	

3. 使用方法

- 1) AB 两组份直接混合均匀涂胶,进行粘接。
- 2) 固化条件:
- 120℃×60 分钟
- 140℃×30 分钟

***由于被粘接的物体大小不同或烘箱是否有通风条件会造成固化程度不同,所以批量使用前应确认所使用的固化条件是否能满足设计要求。**

4. 材料固化后特性 (常温℃×24 小时)

项目	检测方法	单位	数值
颜色	目测		黄色或棕黄色透明固体
硬度 (25℃)	GB/T 2411-2008	邵氏 D	65±5
击穿电压	GB/T 1695-2005	kV/mm	>18
玻璃化温度	DSC	℃	100±10
线膨胀系数(Tg 以下)	TMA	/℃	55×10 ⁻⁶
线膨胀系数(Tg 以上)	TMA	/℃	131×10 ⁻⁶
剪切强度 (铝/铝)	GB/T 6329-1996	MPa	22
体积电阻率(500V/25℃)	GB/T 1410-2006	Ω.cm	3×10 ¹⁵

不同温度的剪切强度 (铝/铝)

温度	剪切强度/MPa
25℃	25
60℃	21
100℃	7
120℃	5

5. 储存

- A. 环境温度为 4~10℃时,质量保证期: 6 个月; 密封保存于阴暗地方。
- B. 从生产日期起, 超过 6 个月的产品重新检测后决定取舍。

免责声明:

本技术数据资料为特定条件下检测的典型数据,并非规格承认书,仅供参考使用。敬请客户使用时以实测数据为准。