

EM-15 潜溶仪

说明书

一、设备名称及规格

名称：EM潜溶仪（漆包线溶漆机）

用途：用于耐温等级在 130/155/180/200/220 及以上的漆包线绝缘漆膜的脱除。

外形尺寸：长*宽*高 730×630×850 (mm)

二、基本原理

本设备采用新一代的串联谐振电路，通过逆变器原理使交流电源产生交变磁场，将潜溶剂分子离子化，促使漆包线有机漆膜的高分子链断裂、溶解，此方法适用于各种线径、各种材质、各耐温等级的漆包线。

三、主要特点

1、应用领域：

变压器/互感器/电机/音圈/电感等行业所用之漆包线绝缘漆膜的脱除。

2、可解决现有脱漆方式之不足：

a. 传统方法脱除不掉或脱除时间长

耐温等级在 180/200/220 级以上的漆包线用传统的化学脱漆剂脱漆难、脱漆不彻底、脱漆时间长。

采用本产品 EM潜溶仪可对耐温等级在 180/200/220 级以上

的扁线、多股线、瞬间快速脱漆。脱漆时间在 5-30 秒。速度

快，效率高。

b. 传统方法易断线、效率低。

用机械方式剥皮，细线容易断线，需逐一单根操作，效率低，良品率低。而且机械摩擦易损伤线基材。

采用本产品 EM潜溶仪没有机械接触，对基材没有机械损伤
，而特殊环保的药剂也不会产生化学损伤，细线径也不
用担心断线。采用EM潜溶仪脱漆速度快、效率高！

c. 传统方法不环保、后患多。

使用化学脱漆剂不环保(含有卤素)、气味大、伤害皮肤、危险性大，员工不愿从事脱漆工作。而酸性脱漆剂有强酸性、强挥发、强腐蚀性，也易腐蚀衣物或皮肤；而碱性脱漆粉需要在高温 400 度下操作，易酿成工伤事故。且以上化学方法脱漆后如清洗不干净易导致后续焊接工艺虚焊、脱焊或短路，影响良品率。

本产品EM潜溶仪配套的药剂：潜溶剂。可有效的避免了上述不足

。

该配套的潜溶剂非危化品；无刺激性气味；不易燃、无挥发。不
含二氯甲烷，不含卤素。PH 值7-9，不伤手，接触皮肤后不红、
不痛、不痒。皮肤也不吸收，环保无毒，不损伤工人的身体健康
和无工作隐患。

四、EM-15 主要技术性能

- 工作电压：220V/50Hz
- 功率：6Kw(额定)
- 脱漆时间：5-60s
- 适用线径：0.4~5.0mm
- 良好的人机交互：采用触控屏，工作参数可自行设定；设备状态的实时监控；设备异常的报警和提示。
- 自动药液循环系统，可自动添加药剂
- 工作模式：手动/自动工作模式选择

五、设备配置：

设备标准配置：

主机	1 台
冷水机	1 台
自动控制系统	1 套
药液循环系统	1 套
排气系统(主机附带)	1 套

六、药剂原理分析

本药剂在潜溶剂作用下被离子化，形成由单链形成的小分子，而绝缘漆膜由高分子材料构成，此小分子会渗透进入绝缘漆膜的分子链中，使之发生断链，后被溶解。以此达到脱除绝缘漆的作用。在此溶漆的过程中，未发生实质上化学反应，因而没有有害的附属物生成，仅仅产生热量。整个过程环保无毒。