



特色與邦

产品介绍 (product)

BT-706 Fluxes For Copper

706 铜助焊剂

特性 (Characteristics)

- 本产品专用于铜线（圆线或扁线）的焊接；
- 本品已通过 SGS 检测，环保，符合 ROHS，低卤助焊剂；
- 适用于生产各高低变压器，动力配电箱，照明配电箱，大功率稳压器，高精度全自动稳压器，隔离式各种型号变压器，电机等，焊锡光亮牢靠坚硬；
- 助焊剂在高温状态下自行挥发，低残留，久置焊接不断、无变化。

理化参数 (Technical parameters)

- BT-706 铜助焊剂为透明液体；

理化特性：

检 验 项 目		质 量 标 准
1	外 观 （15℃-35℃）	无色透明液体，无杂质
2	PH 值 （15℃-35℃）	3-4
3	沸 点	68-70℃
4	密 度	0.8±0.02
5	水 溶 性	任意比混溶
6	溶 解 性	与醇混溶
7	可 焊 接 性	良好，焊锡光亮饱满
8	烟 雾 测 试	良好
9	锡 尖 测 试	无锡尖

东莞市邦特表面处理材料有限公司
地址:东莞市万江区泰新路 551 号
电话:0769- 23292043/13712980628 陈小姐

操作流程 (Technical process)

铜线或铜片表面清洁 → 蘸取 BT-706 铜助焊剂 → 焊锡（浸锡方式）→ 清洗

包装、运输和贮存 (Packaging, transport and Storage)

- BT-706 铜助焊剂有 2 种包装规格，1L/瓶或 20L/桶；
- 贮存于 25℃ 以下、密闭容器中。其产品为挥发性液体，重量会逐渐减少，保质期为 6 个月；
- 产品贮存时应保证通风、干燥，防止日光直接照射，并隔离火源，远离热源，夏季温度过高时应设法降温；
- 运输途中应防曝晒、雨淋，防高温，防泄漏，防挤压，防破碎。

注意事项 (Attention)

- 在开盖时应小心瓶内气压冲起瓶盖，应戴上手套轻压瓶盖，慢慢拧开，以免溅伤眼睛和皮肤。
- 助焊剂活性较高，若烟雾熏至底板或其他部位，建议用水清洗。
- 使用时应注意安全，穿戴防护手套、护膜具、口罩、衣物及眼镜，不能接触皮肤，以免溅伤眼睛和皮肤，如溅到皮肤上可用大量清水冲洗（严重必要时需就医诊断）。

无论运输、贮存、使用方均需主动向我公司索取 msds, 明确物化安全性能，若未索取视为已知其性能，我公司不负任何意外事故赔偿。

东莞市邦特表面处理材料有限公司
地址:东莞市万江区泰新路 551 号
电话:0769- 23292043/13712980628 陈小姐