



BT-709 Fluxes For Aluminum

709 铝助焊剂（铝钎剂）

特性 (Characteristics)

- 本产品专用于铝漆包线与铜线（或铝线）的焊接；
- 本品已通过 SGS 检测，环保；
- 适用于生产各高低变压器，动力配电箱，照明配电箱，大功率稳压器，高精度全自动稳压器，隔离式各种型号变压器，电机等，焊锡光亮牢靠坚硬；
- 助焊剂在高温状态下自行挥发，不残留，铝线不发黑，久置焊接不断、无变化。

操作参数 (Technical parameters)

- BT-709 Fluxes For Aluminum 为无色液体；

操作流程 (Technical process)

光亮铝线绞结 → 浸 BT-709 铝助焊剂 → 焊锡（浸锡方式）

包装、运输和贮存 (Packaging, transport and Storage)

- 化工行业标准：HG/T 3381-2003 I；
- BT-709 采用 1KG/瓶的强力耐酸碱塑胶瓶包装。20 瓶/箱；
- 贮存于 25℃ 以下、密闭容器中。其产品为挥发性液体，重量会逐渐减少，保质期为 6 个月；
- 产品贮存时应保证通风、干燥，防止日光直接照射，并隔离火源，远离热源，夏季温度过高时应设法降温；
- 运输途中应防曝晒、雨淋，防高温，防泄漏，防挤压，防破碎。

注意事项 (Attention)

- 在开盖时应小心瓶内气压冲起瓶盖，应戴上手套轻压瓶盖，慢慢拧开，以免溅伤眼睛和皮肤。
- 使用时应注意安全，穿戴防护手套、护膜具、口罩、衣物及眼镜，不能接触皮肤，以免溅伤眼睛和皮肤，如溅到皮肤上可用大量清水冲洗（严重必要时需就医诊断）。

无论运输、贮存、使用方均需主动向我公司索取 msds, 明确物化安全性能，若未索取视为已知其性能，我公司不負責任何意外事故赔偿。

东莞市邦特表面处理材料有限公司
地址:东莞市万江区金曲路金泰管理区
电话:0769- 23292043/13712980628 陈小姐